

Дизельные двигатели Kubota D902.

Технические характеристики.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(7172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73,
Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12,
Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: kbo@nt-rt.ru
Веб-сайт: kubota.nt-rt.ru

Основные технические характеристики двигателя Kubota D902

Параметр	Значение
Количество цилиндров	3
Рабочий объем, см ³	898
Максимальная мощность по SAE J1995, кВт/л.с. (об/мин)	16,1/21,6 (3200)
Габаритные размеры, мм	467,1x404,0x544,1
Масса (сухая), кг	72,0

Двигатели D902 самые мощные в серии Kubota Super Mini.

У двигателя D902 увеличены по сравнению с D722 диаметр цилиндра и ход поршня, за счет чего Kubota повысила рабочий объем двигателя, сохранив площадь основания как у модели D722.

У двигателя D902 расширенный, более мелкий, чем у D722, масляный поддон, благодаря чему высота D902 меньше, чем D722, чем обеспечивается компактность силовой установки.

Оригинальная технология литья, применяемая Kubota, используется при создании водяной рубашки охлаждения двигателя с каналами, соединяющими цилиндры в единый контур, за счет этого обеспечивается его защита от тепловой нагрузки при высокой удельной мощности, исключительная прочность и постоянство рабочих характеристик.

Этот двигатель обеспечивает плавный переход от стандарта Tier 2 к Tier 4 с полным сохранением рабочих и физических характеристик двигателей предыдущего стандарта Tier 2.

Двигатели, работающие на альтернативном топливе WG752-G (бензиновые), и DF752 (на двух видах горючего: на бензине и сжиженном природном газе / Gasoline/LPG), имеют такую же площадь основания, как и двигатель D902.

Оригинальная вихрекамера сферического типа Kubota E-TVCS (Вихревая (вспомогательная) камера сгорания с тройным потоком и интенсивным завихрением воздушного заряда/ Three Vortex Combustion System) была усовершенствована. Углубление в днище поршня было оптимизировано, чтобы снизить на 50% уровень выбросов твердых частиц с отработавшими газами у такого маленького двигателя. Благодаря полу-плавающей крышке клапанного механизма /half-float valve cover и юбке поршня, покрытой дисульфидом молибдена (MoS₂), снижен уровень шума по сравнению с обычными двигателями и уровень вибрации, которая передается от области клапанов. За счет этого двигатели работают тише.